

Технические характеристики СЕРИИ CXZ Chuck	ЕДН.	6 ШПИНДЕЛЕЙ	8 ШПИНДЕЛЕЙ
		6.145 CXZ Chuck	8.145 CXZ Chuck
Максимальный Ø патрона	мм	145	145
Максимальный Ø токарной обработки	мм	145	145
Максимальная длина детали	мм	140	120
Контролируемые оси (мин.)	Шт.	14	18
Мощность сервомоторов	кВт	1.5	1.5
Точность позиционирования осей	мм	0.005	0.005
Точность повторения осей	мм	0.003	0.003
Независимые каретки по оси X	Шт.	1	1
Пробег по оси X	мм	80	80
Независимые каретки. XZ	Шт.	5	7
Пробег по оси Z	мм	70	70
Оси C для шпинделей (опционно)	Позиции	4 ^a у 5 ^a	3 ^a , 4 ^a у 5 ^a
Пробег турели (ось T)	мм	63.5	89
Рабочие фронтальные позиции	Шт.	6	8
Другие контролируемые оси	Позиции	-----	-----
Мощность основного мотора	кВт @ об./мин.	35 @ 1450	35 @ 1400
Пары шпинделей	Шт.	90	90
Максимальная скорость шпинделя	Об./мин	2200	2200
Объем охлаждающей системы	Литров	600	600
Расход охлаждающей жидкости	Л/мин.	150	150
Время индексации	Сек.	1	1
Приблизительный вес нетто	Кг.	7000	12.500

* METRA оставляет за собой право любой модификации из-за постоянного процесса развития и нововведений.